

## Ravenit Haftbrücke

### Trockenmörtel für Haftbrücken

---

#### PRODUKTÜBERSICHT

- Produktbeschreibung:** RAVENIT HAFTBRÜCKE ist ein kunststoffvergütetes Zementmörtel-Trockengemisch in optimal abgestimmter Kornzusammensetzung für hochzugfeste Haftbrücken zwischen Estrichen und Betonuntergrund.
- Besondere Eigenschaften:**
- wird nur mit Wasser angemengt
  - einfache und verarbeitungsfreundliche Applikation
  - hochzugfester Verbund zwischen Unterbeton und Estrich
  - Haftzugfestigkeit von ca. 3 N/mm<sup>2</sup>
  - Für innen und außen
- Anwendungsgebiete:** Zum Herstellen eines sicheren, hochzugfesten Verbundes zwischen Unterbeton und Estrich. Geeignet für Estriche mit hoher mechanischer Belastung und, wenn hohe, dauerhafte Haftung des Estrichs am Untergrund gefordert wird. Für Fußböden in der Industrie, vor allem Schwerindustrie, Werkstätten, Lagerhallen, Speditionsbetrieben, Großgaragen usw. Speziell geeignet bei schwerer mechanischer Beanspruchung durch Begehen und Befahren, durch Stoß, schleifende und rollende Reibung schwerer Hubstapler.
- Farbton:** Grau
- 

#### TECHNISCHE DATEN

- Schüttgewicht:** Ca. 1,25 kg/l
- Topfzeit:** Ca. 1 Stunde
- Haftzugfestigkeit:** Ca. 3 N/mm<sup>2</sup>
- Verbrauch:** Der Materialbedarf ist abhängig von der Oberflächenstruktur des Unterbetons und beträgt 1,0 – 1,5 kg/m<sup>2</sup>.
-

## HINWEISE ZUR AUSFÜHRUNG

- Oberflächenvorbereitung:** Der Betonuntergrund muß fest, frei von Entschalungsmittelresten oder Nachbehandlungsmitteln und tragfähig sein sowie frei von losen, absandenden Teilen. Eventuell vorhandene Farbreste sind zu entfernen, und verölte Stellen müssen gereinigt werden; sehr tief verseuchte Stellen sind auszustemmen.  
Die gesamte Betonoberfläche ist durch geeignete Behandlungsmaßnahmen so zu bearbeiten (falls nötig: Kugelstrahlen, Hochdruckwasserstrahlen, Fräsen, Sandstrahlen udgl.), daß alle Zementschlempe entfernt ist und die Haftzugfestigkeit mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> beträgt. Dies gilt ebenso für neuen Beton wie für Altbeton.  
Saugende Untergründe am Vortag gut vornässen, die Oberfläche soll mattfeucht, jedoch keinesfalls (glänzend) naß sein.  
RAVENIT HAFTBRÜCKE ist auf die mattfeuchte Oberfläche aufbringen.  
Bei glatten Untergründen Oberfläche aufrauen oder AGROPOX KC 220 als Haftbrücke verwenden.
- Mörtelherstellung:** Mischungsverhältnis:  
1 Sack = 25 kg RAVENIT HAFTBRÜCKE  
ca. 7 l Wasser  
Anmengewasser vorlegen und RAVENIT HAFTBRÜCKE mit elektrischem Rührgerät knollenfrei, bis zur weichbreiigen, gut einbürstbaren Konsistenz einrühren; Mischdauer 2 – 3 Minuten.  
Den verarbeitungsfertigen Mörtel innerhalb der Topfzeit auf die mattfeuchten Flächen auftragen und gründlich, gleichmäßig einbürsten. Angesteiftes Gemisch darf keinesfalls wieder mit Wasser in weiche Konsistenz gebracht werden, sondern ist zu verwerfen.  
Auf die noch frische Haftbrücke – also naß in naß – ist der Estrichmörtel aufzubringen. An angetrockneten Stellen ist RAVENIT HAFTBRÜCKE anzufeuchten und mit RAVENIT HAFTBRÜCKE zu erneuern.
- Estrichherstellung:** Das Herstellen von Estrichen ist gewerbliche Facharbeit. Handwerksregeln, einschlägige Normen und Richtlinien sind zu beachten.  
Für hochwertige Industrieestriche, die auch starken Beanspruchungen ausgesetzt sind, bieten wir u.a. an:  
RAVENIT VERSCHLEISSMÖRTEL – pulveriger Fertigmörtel, der auf den frischen Estrich aufgestreut und eingearbeitet wird und besonders hohen Abriebwiderstand bewirkt.  
Oder:  
BETONFIX OF ACRYL – wäßriges Zusatzmittel auf Kunststoffbasis, das hohe Festigkeit und Ölbeständigkeit des Estrichs sichert, der auch in sehr dünner Schicht (zB 15 bis 20 mm) herstellbar ist.
- Gerätereinigung:** Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser gründlich reinigen. Angetrocknete RAVENIT HAFTBRÜCKE läßt sich nur mechanisch entfernen, am besten unter Mithilfe von ZEMENTAN BETONLÖSER.
-

<b>Lagerung:</b>	Unbedingt trocken unter Dach und in Originalgebinden lagern. RAVENIT HAFTBRÜCKE ist in Originalsäcken ca. 1 Jahr lagerfähig. Der Inhalt angebrochener Säcke sollte rasch verbraucht werden. Ware mit Knollen- oder Klumpenbildung, zB wegen unsachgemäßer Lagerung, darf nicht verwendet werden.
<b>Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge / Entsorgung:</b>	Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge für den Umgang mit unseren Produkten, sowie die Entsorgung sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter sind von unserer homepage <a href="http://www.avenarius-agro.at">www.avenarius-agro.at</a> abrufbar oder werden auf Anfrage übersandt.

---

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer/Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden können.

Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

---

**Avenarius-Agro GmbH**

A-4600 Wels  
Industriestraße 51

Telefon (07242) 489-0  
Fax (07242) 489-5700  
Internet: <http://www.avenarius-agro.at>  
e-mail: [office@avenarius-agro.at](mailto:office@avenarius-agro.at)

---

**"Vom Verarbeiter zu beachten"**